

资质证书编号：国环评证甲字第 1902 号

南通醋酸纤维有限公司
增资扩建（六期）工程项目

环境影响报告书
（简 本）

建设单位：南通醋酸纤维有限公司

评价单位：江苏省环科咨询股份有限公司

二〇一五年四月

本简本内容由江苏省环科咨询股份有限公司编制，并经南通醋酸纤维有限公司确认同意提供给环保主管部门作为《南通醋酸纤维有限公司增资扩建（六期）工程项目》环境影响评价审批受理信息公开。南通醋酸纤维有限公司、江苏省环科咨询股份有限公司对简本文本内容的真实性、与环评文件全本内容的一致性负责。

本简本内容为现阶段环评成果。下一阶段，将在听取公众、专家等各方面意见的基础上，进一步修改完善。

目 录

前言.....	4
一、项目概况.....	4
二、建设项目周围环境现状.....	6
三、工程拟采取的主要措施及环境影响预测结果.....	16
四、公众参与.....	22
五、环境影响评价结论要点.....	22
六、联系方式.....	22

前言

《南通醋酸纤维有限公司增资扩建（六期）工程项目》环境影响报告书主要章节已编制完成。按照《环境影响评价公众参与暂行办法》的有关规定，现将环境影响评价中的有关内容进行公示，欢迎公众参与本项目的环境保护工作。

一、项目概况

1、建设由来

南通醋酸纤维有限公司（简称南纤）成立于1987年3月，是中国烟草总公司（简称：中烟）与美国塞拉尼斯公司（简称：塞纤）合资经营的现代化企业。投资比例中方为69.32%，美方为30.68%。南纤现占地79.35公顷，在职员工829人，主要生产烟用醋酸纤维丝束（简称：醋纤丝束或丝束）及其原料二醋酸纤维素片（简称：醋片）。

公司成立以来，先后进行了五期及多品种浆粕技术改造项目建设，全部投产并验收。现年产丝束设计产能9.4万吨、醋片设计产能16.5万吨，2014年营业额55.42亿元，利润总额22.78亿元，经济效益居国内同行业之首，产品质量达到国际同类产品先进水平。

珠海醋酸纤维有限公司（简称珠纤）搬迁、扩建项目已经核准，将在异地先建设一套设计产能3.0万吨/年的丝束装置，待新装置投产后，再搬迁原有的装置；搬迁、扩建工程完成后，珠纤丝束产量在现有基础上新增3.0万吨，新增醋片需求（约3万吨）由南纤供应。根据中美双方签订的备忘录，南纤将扩建2万吨/年的醋片装置，现有装置生产并供应1万吨/年（出口量相应减少）。

本扩建项目为扩建2万吨/年的醋片装置。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院253号令）、《中华人民共和国环境影响评价法》等国家、江苏省有关环境保护的有关规定，建设单位委托江苏省环科咨询股份有限公司开展该项目环境影响评价工作，编制环境影响评价报告书。江苏省环科咨询股份有限公司在承接了该项目的环评任务后，听取了建设单位关于本项目建设

情况介绍，进行了现场踏勘、调研及资料收集、现状监测，核实了有关该项目的资料，在此基础上根据国家环保法规和标准编制了本环境影响报告书。

2、项目基本信息

项目名称：南通醋酸纤维有限公司增资扩建（六期）工程项目

项目性质：扩建

建设地点：江苏省南通市钟秀中路 109 号（南纤公司内）

投资总额：94418.17 万元人民币，其中环保投资 2625 万元人民币，环保投资占总投资的 2.78%。

占地面积：现有用地 79.35 公顷（1190.25 亩），扩建后新增用地 6.67 公顷（100 亩，现状为联合村居住区，待拆迁）。扩建后，六期生产装置在现有用地范围内建设（利用空地、拆除部分闲置辅助用房），新增用地建设仓库和物流通道等。

职工人数：六期项目新增定员 52 人。

年工作小时数：六期醋片年工作 8400 小时，热电站六期年工作 8500 小时，四班三倒制，每班 8 小时，与现有项目相同；与现有项目相同。

3、项目建设内容

扩建内容：新建一套 2 万吨/年的醋片生产装置及其辅助设施；配套改建公用动力设施及贮存系统等。

扩建工程实施前后厂区布局变更情况见表 1。

表 1 扩建前后厂区布局变更对比表

序号	位置	扩建前	扩建后
①	醋片大楼	五期醋片大楼东侧为预留空地	六期醋片大楼布置在五期醋片大楼东侧，采用与五期大楼同样布置，由东向西依次为木浆单元、垂直单元、沉析单元及干燥单元。
②	稀酸过滤装置	五期稀酸过滤装置西侧为预留空地	六期稀酸过滤装置与五期稀酸过滤装置形成稀酸过滤区。
③	醋酐装置	电气维修楼	布置在四期醋酐装置北侧原电气维修楼位置，拆除电气维修

序号	位置	扩建前	扩建后
			楼。
④	醋片料仓	原醋片料仓南侧空地	新增两台直径 11.58 米醋片料仓。
⑤	汽轮发电机组 配电室 循环水站	机修车间 空地 空地	六期新增发电站在五期电站东侧扩建，拆除机修车间，原接入机修车间的生活水管、污水管、消防管等移除； 六期电站配电室在五期电站配电室东侧扩建； 六期醋片循环水站布置在现三期、四期醋片循环水站之间。
⑥	六期除盐水装置	热电石子堆场	六期除盐水处理站布置在现五期除盐水处理站北侧。拆还建热点石子堆场。
⑦	六期压缩空气系统	压缩空气系统	无新建建筑物。
⑧	环监楼	现地块内为空地	六期不新增污水处理站，拆还建集控室和 MCC 以及变电所，布置在污水处理站东侧。该地块内部分消防水管、雨水管需改道。
⑨	六期高浓废水池	脱水房和假山水景	在污水处理站西侧与管廊间的地块内，拆除原脱水房和假山水景池
⑩	地磅、维修车间	摩托车棚及公寓楼	六期地磅布置在维修车间南侧扩建道路边，在原摩托车棚位置布置维修车间，拆除摩托车棚及公寓楼，作为醋片外运通道。

4、主要生产工艺

醋片生产使用的原材料是木浆(纤维素)，经预处理、醋化、水解、沉析、洗涤、干燥等工序制造生成二醋酸纤维素片（简称醋片）。生产过程中的稀醋酸经过滤、萃取、蒸馏等工序大部回收使用，醋片生产中使用的醋酐通过醋酸裂解吸收自行制备。醋片生产的主要生产单位为醋片制造，主要辅助单元包括醋酐制造、混酸和化学品制备、稀醋酸回收、稀醋酸过滤。

(1)醋片生产单元

醋片生产单元由间歇反应区和成品线组成。

间歇反应区由并联的四套垂直单元和有关的附属设备组成。每一套垂直单元包括一台旋风分离器、一台预处理器、一台结晶器、一台醋化器、二台水解器、一台浆液泵。

木浆粕经研磨粉碎后，用气流输送至旋风分离器，经分离的木浆粕靠其重力落入预处理器中。从旋风分离器排出的空气进入二级旋风分离器，以截留其中大部分的木浆粕细颗粒。空气接着进入水洗塔，捕集其中剩余

的尘粒，最后经鼓风机排入大气（G1）。水洗塔的排液送入化学品制备单元回收利用。

预处理器在木浆加料到一定数量后，从高位槽加入醋酸，在搅拌下预处理至设定时间。

混酸（醋酐—醋酸溶液）从混酸配制区送至混酸贮槽，经预冷却后，送至结晶器。混酸加料完毕后，从高位槽加入硫酸，硫酸是醋化和水解反应的催化剂，结晶器夹套中通入低温冷盐水，在搅拌下冷却结晶至预定的温度。

冷却好的结晶物料和预处理好的木浆排入醋化器中。木浆和混酸接触进行醋化反应，通过夹套冷盐水移去反应热。反应完全后从高位槽加入醋酸镁水溶液，中和其中一部分硫酸，剩余的硫酸用于下一步水解反应。

醋化结束后，物料靠重力排入水解器。水解器进料后，向物料直接通低压蒸汽，并加入醋酸镁和除盐水，在一定温度下水解至设定时间。

水解反应后的合格浆液泵至停留槽中，醋片生产过程由间歇区进入成品线，浆液连续由泵送至沉析器。

垂直单元生产过程中报废的浆液经由废浆系统处理，回收其中大部分醋酸送至醋酸回收区，S1 废醋片作固体废弃物处理。

采用三级串联沉析操作，用含醋片细颗粒的稀醋酸作为沉析的稀释液，醋片在沉析过程中析出，通过固定筛、振动筛、二辊机进行液固分离，稀醋酸送至醋酸回收，醋片进入洗涤器进行洗涤。

上述醋片在二台串联的洗涤器中用热水进行逆流洗涤，洗清的醋片经过轧辊轧干，送入干燥器。

垂直单元和成品线所有设备的放空，经总管收集至放空洗涤塔，洗涤液送至醋酸回收，洗涤塔尾气经水喷淋吸收后通过 30 米高的排气筒排至大气（G2）。

干燥系统由送风机、空气预热器、干燥机、排风机及粉尘洗涤器组成，醋片在带式干燥器中用热空气干燥至规定的要求。干燥尾气经水喷淋吸收后通过 27 米高的排气筒排至大气（G3）。

经过干燥后的醋片，用雷特拉输送机提升至高位后，被怀疑为不合格的醋片可先送至小料仓中间贮存，取样分析，对照产品规格要求加以处置，小料仓设有 10 台，贮存量为 18 小时运转周期。小料仓的醋片其后被输送到一台称量仓中，质量合格的醋片可通过风机气力输送至大料仓，不合格者打包装袋后进行重新洗涤、干燥，或作不合格品处理。

离开干燥器、用雷特拉输送机提升至高位的醋片和称量仓出来的合格醋片也可直接通过风机气力输送，送入料仓顶部的接收器及布袋除尘器，然后由旋转进料器给入大料仓贮存。为实现醋片装箱外运，且便于在紧急情况下，醋片进行调配，本期工程新建 9#和 10#大料仓。六期醋片通过醋片大楼内风机加压后可输送至 6#、9#、10#大料仓，9#、10#大料仓分别设有两个装箱口，以便装箱打包外运。

醋片生产单元配有专用的制冷系统。为混酸结晶及醋化反应提供低温冷盐水（二氯甲烷冷载体）。

醋片制造工艺流程见图 1。

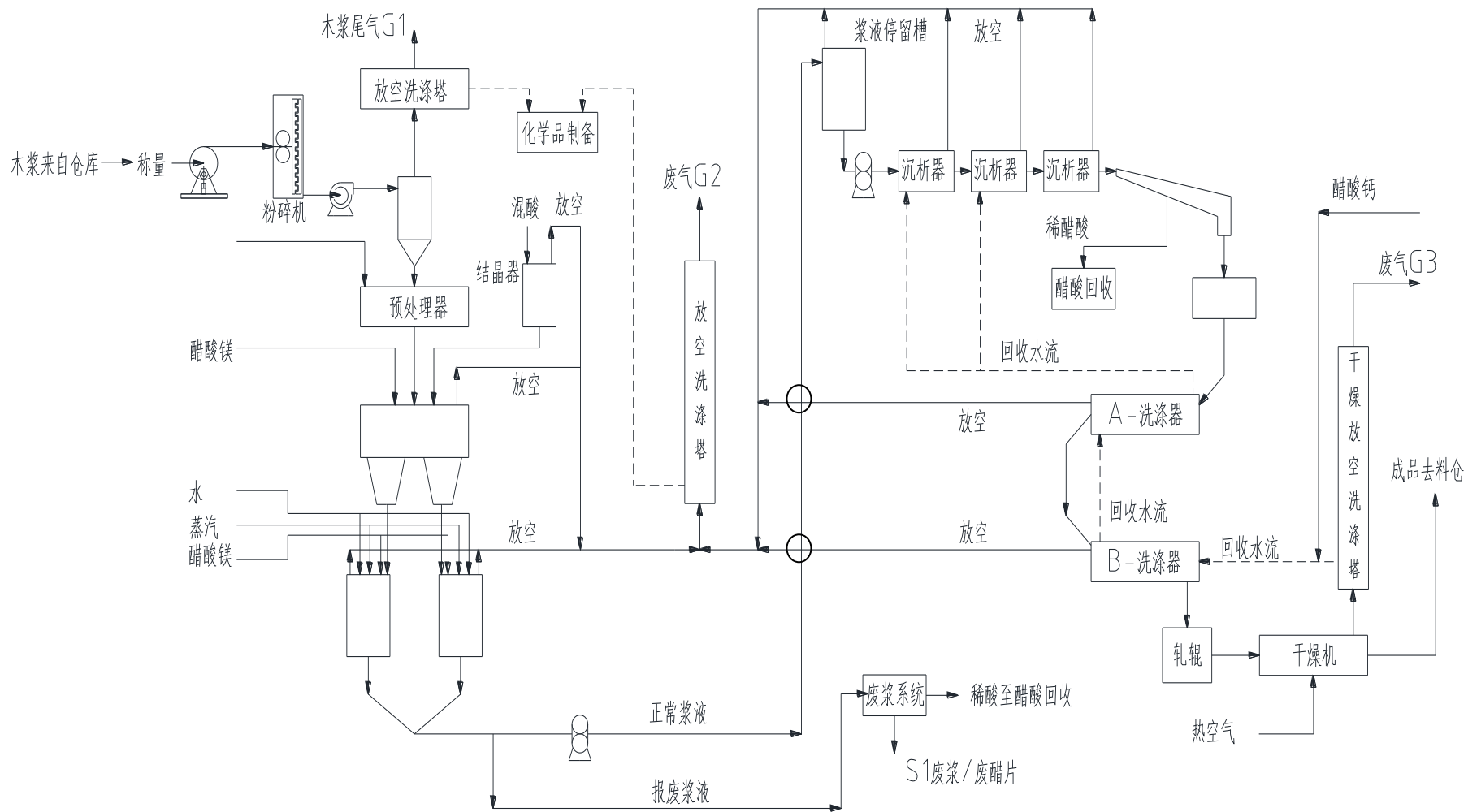


图1 醋片生产工艺流程图

(2)醋酸回收单元

从稀醋酸过滤单元送来的稀醋酸，先经萃取塔分去稀醋酸中的大部分水，醋酸和一部分水随萃取剂(萃取剂是一定比例的醋酸异丙酯、甲乙酮和己烷的混合物)进主蒸塔分离。主蒸塔塔底产品是回收冰醋酸，塔顶为混合溶剂，返回萃取操作。萃取塔塔底水相出料和主蒸塔塔顶分出的水相出料在流出液塔中回收溶剂，流出液塔底出料主要是水，含微量的溶剂、醋酸和固体颗粒，经污水排放系统送废水处理装置。

主蒸馏塔蒸发器的排出液进入残渣蒸馏釜，溶剂和醋酸汽化后进入主蒸馏塔。当残渣蒸馏釜中的固体物料浓度增加后停止运转，喷入蒸汽将溶剂和醋酸尽量蒸出，冷凝后进入喷雾液槽，由泵送入萃取塔。然后将残渣蒸馏釜内的残渣排出，并用水清洗设备。

溶剂中的醋酸异丙酯会部分水解生成异丙醇和醋酸，为避免异丙醇在溶剂中大量积累，用蒸馏方法分离出来，再将异丙醇和醋酸进行酯化反应生成醋酸异丙酯。醋酐生产中裂解的副产品丙酮积累在本单元的溶剂中，也用蒸馏的方法除去溶剂中的丙酮。

醋酸回收放空气体洗涤塔的废气排放送蓄热式热力氧化炉系统(RTO)处理，经15米高排气筒排放(G4)。

本单元通过对现有装置进行技术改造，来配套本项目的醋片生产。本次工程不再扩建回收装置。

醋酸回收的工艺流程见图2。

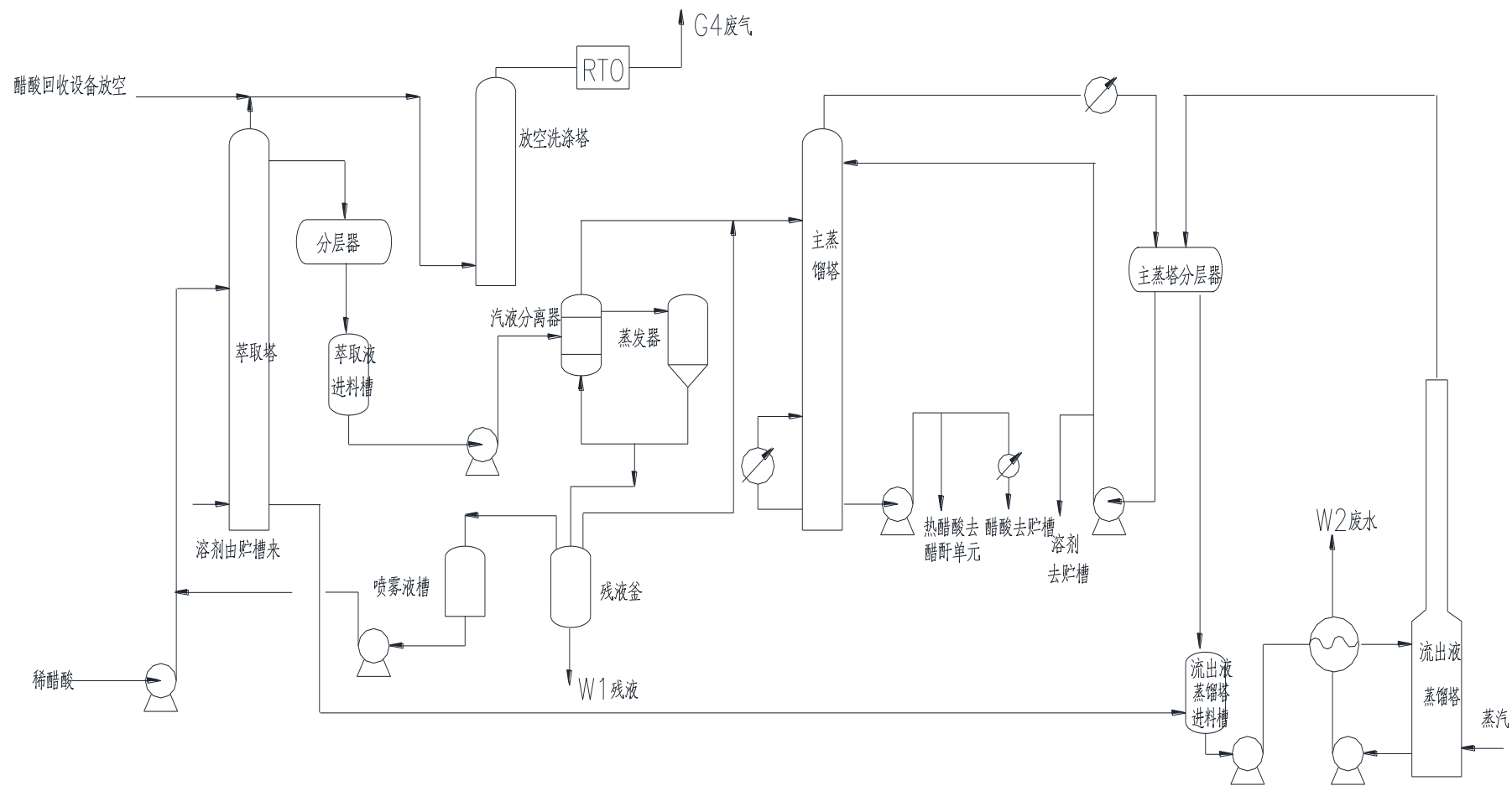


图 2 醋酸回收工艺流程图

(3)醋酐制造单元

从醋酸回收单元来的热醋酸进入醋酸蒸发器蒸发。醋酸蒸汽进入裂解炉。裂解反应的催化剂是磷酸氢二铵水溶液，经过预热的醋酸蒸汽与催化剂混合后，进入裂解炉的反应段，醋酸裂解转化成乙烯酮与水。

裂解气经急冷器后进入低温冷却器组冷却，分离出乙烯酮中的水份。冷凝下来的工艺冷凝液（水和醋酸）进入收集槽，最后经除磷系统处理后送稀醋酸过滤单元。

离开低温冷却器组的气体绝大部分为乙烯酮，它在乙烯酮吸收塔中与醋酸反应生成醋酐。吸收用醋酸来自回收酸罐区，用水冷却的循环冷却器移去吸收反应热量。循环吸收液本身是醋酸和醋酐的混合溶液。吸收塔出料送往粗产品高位槽。

在吸收塔中未被完全吸收的少量乙烯酮气体离开吸收塔，进入洗涤塔。用醋酸继续吸收。洗涤塔底出料送往吸收塔。

醋酸裂解过程中产生的工艺冷凝液采用三效蒸发除磷工艺进行除磷，再进入醋酸回收系统，减少废水中的磷含量。含磷废渣（S2）作固废处理。

本单元有一个真空系统，洗涤塔后的尾气经真空泵送裂解炉燃烧，由22米烟囱放空。（G5）

粗产品从高位槽送入闪蒸塔底部，闪蒸塔塔顶产品为醋酐，冷凝后送纯产品槽，塔底产品用泵送入粗产品蒸馏釜。粗产品蒸馏釜内液体汽化，送入闪蒸塔。废催化剂和结炭积聚在釜中，需定期清洗。清洗时排出的废催化剂和结炭送往废水处理站。

本单元有一专用的冷冻系统，循环冷剂为甲醇水溶液。

醋酐生产的工艺流程见图3。

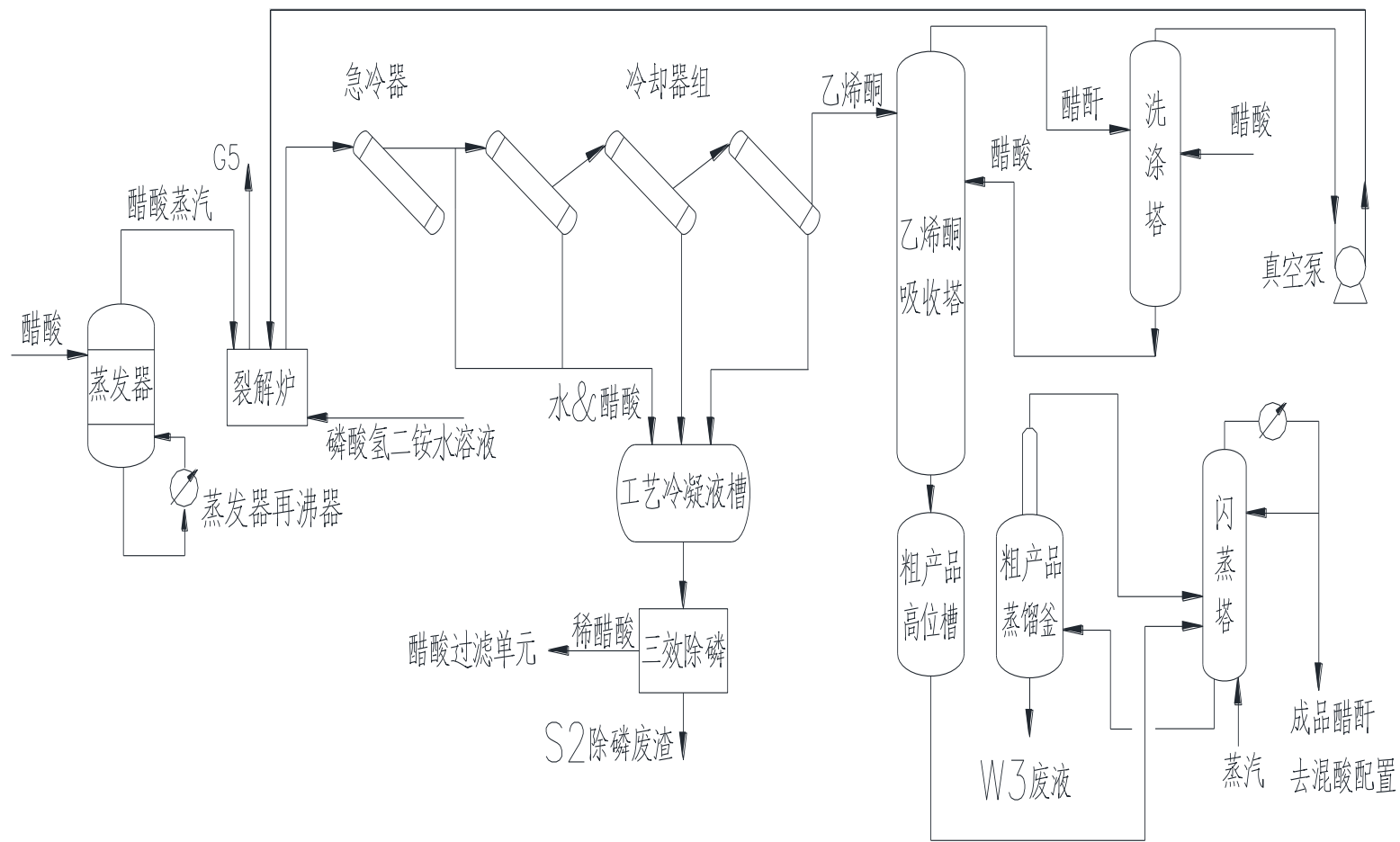


图3 醋酐生产工艺流程图

(4)稀醋酸过滤单元

在醋片生产单元产生的稀醋酸中含有少量悬浮醋片细粒，须经过滤。过滤系统由加压叶片过滤器、贮槽、泵和控制系统组成。稀醋酸用泵送入过滤器，悬浮固体截留在过滤叶片上，通过过滤器的澄清的稀醋酸送至过滤稀醋酸槽，然后用泵打至醋酸回收单元的萃取塔。被截留的醋片细颗粒送醋片生产装置循环使用。

(5)混酸制备

醋酐制造单元来的醋酐用醋酸回收单元来的醋酸混合，配成混酸。分析合格的混酸送醋片生产单元使用。六期工程混酸制备依托现有设施。

(6)原料罐区

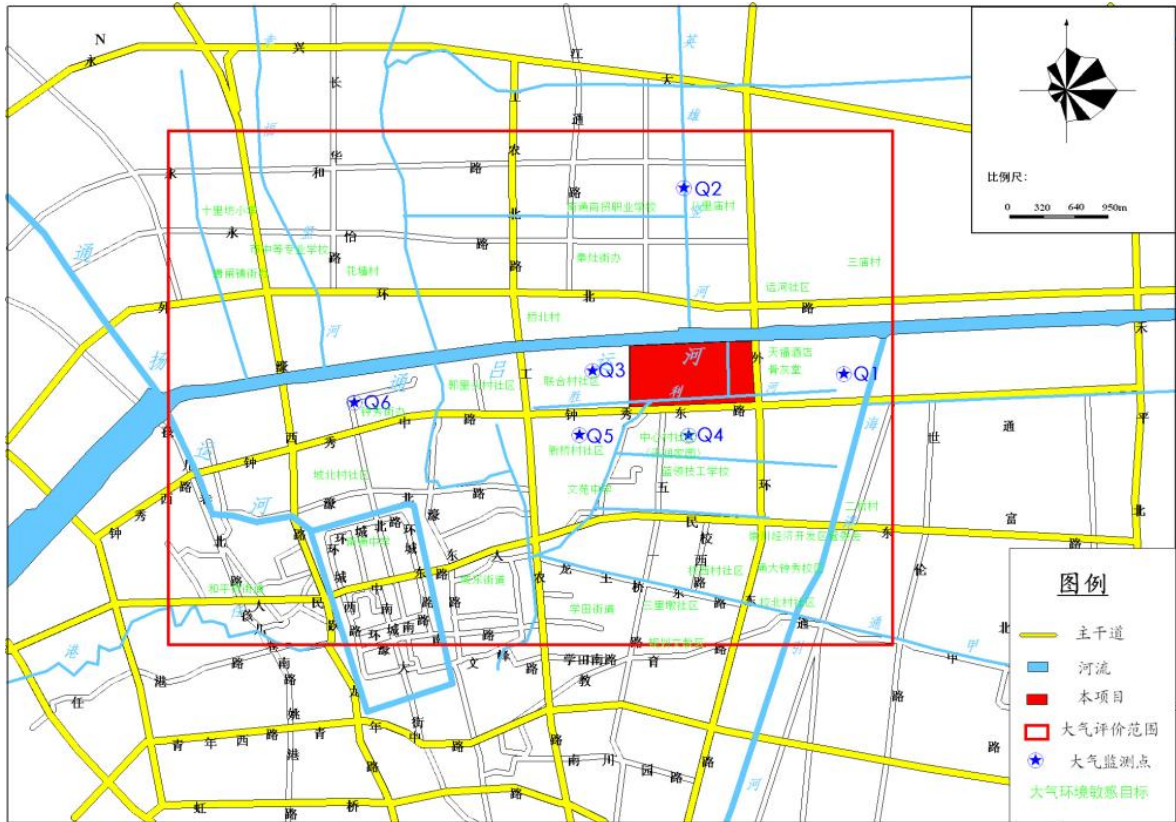
外购原辅材料（液体）和醋酸回收单元回收的醋酸送入码头罐区储存，再送入醋酐制备、混酸制备、化学品制备及醋片大楼等生产单元。六期工程依托现有设施。

(7)化学品制备单元

用氧化镁、氢氧化钙与醋酸、水分别配制醋酸镁溶液和醋酸钙溶液，用磷酸氢二铵与水配制成磷酸氢二铵溶液，供醋片生产使用。六期工程化学品制备单元主要依托现有设施，只作局部改造。

二、建设项目周围环境现状

1、建设项目所在地的环境敏感保护目标分布见下图。



2、建设项目所在地环境现状监测

(1)环境空气

评价范围内监测期间各监测点除 PM₁₀ 外 SO₂、NO₂、丙酮、醋酸、非甲烷总烃指标值均满足相关评价标准的要求。

(2)地表水环境

根据环境质量现状监测结果，评价河段通吕运河、长江姚港断面地表水环境质量满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准。

(3)声环境

厂界各测点无论昼夜其等效声级值均满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008)的 3 类标准；周边居民区各测点无论昼夜其等效声级值均满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008)的 2 类标准。

(4)地下水、土壤环境

区域内 D1 测点 PH、溶解性总固体、氯化物、氨氮、氟化物、高锰酸盐

指数均符合《地下水质量标准》(GB/T14848-93)中的III类标准,硫酸盐、总大肠菌群符合IV类标准,总硬度满足V类标准要求;D2测点PH、溶解性总固体、氯化物、氟化物、硫酸盐均符合《地下水质量标准》(GB/T14848-93)中的III类标准,总硬度、高锰酸盐指数、总大肠菌群符合IV类标准,氨氮满足V类标准要求。南纤地下水中D3总硬度、D4氟化物的浓度满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93)V类的要求;D4、D5总硬度、D5氨氮、D3-D6总大肠菌群、D6铁浓度满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93)IV类的要求;其余监测指标均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93)III类的要求。

项目所在地土壤各项指标的现状值均能达到《土壤环境质量标准》(GB15618—1995)二级标准的要求,区域土壤环境质量较好。

3、建设项目环境影响评价范围

(1)大气环境影响评价范围

以南纤五期建设的热电厂120m排气筒为原点,考虑风向因素,确定评价范围为 $7 \times 5 \text{km}^2$ 的长方形。

(2)地表水环境影响评价范围

通吕运河:自清下水排口上游通吕运河二号桥至下游三号桥,全长约2.4km。

(3)噪声评价范围

建设项目厂界外200m范围内。

(4)地下水评价范围

根据工程的具体情况,确定项目周围1km范围。

(5)污染源现状调查范围

评价范围内主要污染企业。

三、工程拟采取的主要措施及环境影响预测结果

1、废气

本项目的废气污染源分为三类:工艺废气、裂解炉烟气和锅炉烟气。

(1)工艺废气

本项目的工艺废气主要为醋片单元木浆粉尘废气、醋片垂直单元醋酸

废气、醋片干燥废气、醋酸回收单元废气。

本项目的工艺废气污染源类型和排放方式与现有项目相同。所以，废气处理仍采用与现有项目相同的防治措施，具体如下：

表 1 工艺废气治理措施一览表

种类	编号	污染源名称	污染物名称	治理措施	排放状况		执行标准		排放高度 m	排放方式
					浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)		
木浆尾气	G1	醋片制造	粉尘	旋风除尘+	97	0.496	120	23	30	间断
			醋酸	水喷淋	68	0.345	120	53		
洗涤塔尾气	G2		醋酸	水喷淋	75	1.1	120	53	30	连续
			粉尘		48	0.71	120	23		
干燥尾气	G3		粉尘	水喷淋	64	2.71	120	11.97	27	连续
RTO 废气	G4	醋酸回收	甲乙酮	汽液分离+洗涤塔+RTO 装置	120	0.24	120	10	15	连续
			己烷							
			醋酸异丙酯							

由上表可知，本项目采用的工艺废气防治措施能够保证各类污染物的排放浓度和排放速度满足相应标准限值的要求。

目前，南纤五期工程及多品种浆粕产业化应用技术改造工程已经投产并通过环保“三同时”验收。环保“三同时”验收监测结果详见表 2。

表 2 工艺废气环保“三同时”验收监测结果

种类	污染源名称	污染物名称	治理措施	监测结果	
				处理前浓度 (mg/m ³)	处理后浓度(mg/m ³)
木浆尾气	醋片制造	粉尘	旋风除尘+水喷淋	/	8.2-30.1
		醋酸	水喷淋	/	ND
洗涤塔尾气		醋酸	水喷淋	/	ND
		粉尘		/	8.2-11.4
干燥废气		粉尘	水喷淋	/	3.3-29
洗涤废气	醋酸回收	甲乙酮	汽液分离+洗涤塔+RTO 装置	/	0.02L-55.57
		己烷		/	
		醋酸异丙酯		/	
吸附床尾气	丝束生产	丙酮	活性炭吸附	/	2-115

环保“三同时”验收监测数据表明，南纤本项目采用的废气防治措施能够保证各类污染物稳定达标排放。

南纤增资扩建（六期）工程项目建设内容与现有项目基本相同。因此，本项目采用与现有项目相同的废气防治措施，具有可靠的技术保证，成熟的使用和管理经验。采取上述废气治理工艺处理本项目工艺废气，在技术和实践经验等方面均是有保证的。

(2)燃烧烟气

本项目燃烧废气主要为醋酐制造工序的裂解炉烟气，主要污染物为SO₂、NO_x、烟尘。

本项目增建2台裂解炉，以天然气为燃料，燃料类型与现有项目相同，本项目液化气增加用量310万标立方米/年a。两座裂解炉各有1座高22米的烟囱。外排烟气主要成分和产生浓度为SO₂ 17.48mg/m³、烟尘 13.59mg/m³、NO_x 170.87mg/m³。因此，烟气中SO₂、烟尘、NO_x的产生浓度可达到《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078—1996）中二级标准的要求。

(3)锅炉烟气

本项目依托现有热电站，只新增一套12MW高温高压汽轮发电机组，六期建成后，新增年燃煤量为30600吨/年，新增SO₂排放量33.29t/a、NO_x排放量削减8.25t/a、烟尘排放量4.38t/a。4-11#锅炉采用布袋除尘器除尘、湿式氧化镁脱硫、OFA+SNCR+SCR脱硝的方式治理（其中4-5#为OFA+SCR脱硝），SO₂去除率达90%、烟尘去除率达99.95%、氮氧化物去除率为82-86%。锅炉烟气排放浓度为SO₂ 110mg/m³、烟尘 14.5mg/m³、NO_x 72.5-93.2mg/m³。因此，烟气中SO₂、烟尘、NO_x的排放浓度可达到《火电厂大气污染物排放标准》（GB13223-2011）表2标准的要求。

(4)无组织废气

建设单位主要采取的具体措施如下：

①定期对全公司的醋酸生产和贮运装置进行检修，更换易产生泄漏的阀门等生产装置。

②采取二次阀、盖子、盲法兰或栓塞等有效控制设备，控制开口管线

的逸散。

③加强法兰日常定期维修，更换垫圈。

④进出车间及时关门，减少无组织排放。

综上所述，本项目通过采取与现有工程类似的措施处理后，能减少各类污染物排放量，使废气排放浓度和排放速率满足相应标准限值的要求，对环境空气质量影响较小。本项目废气处理措施可行。

由预测可知，全年逐时气象条件下、全年逐日气象条件下及长期气象条件下，环境空气保护目标和评价范围内评价因子 SO_2 、 NO_2 、醋酸、非甲烷总烃最大地面小时浓度、 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 、醋酸最大地面日平均浓度及 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 最大地面年平均浓度均满足相应标准的要求。在各关心点 SO_2 、 NO_2 、醋酸、非甲烷总烃最大地面小时平均浓度、 SO_2 、 NO_2 、醋酸最大地面日均浓度叠加值能达到相应标准限值的要求； PM_{10} 浓度叠加值超标主要是由于本底浓度超标。醋酸、非甲烷总烃厂界浓度满足相应标准的要求。在醋酸回收废气 RTO 装置出现故障情况下，非甲烷总烃最大 1 小时平均浓度满足相应标准的要求，占标准的 81.45%。六期醋片制造区设置 50 米的卫生防护距离，厂内现有装置及储罐区卫生防护距离不变：各期醋片制造区、醋酸回收区各设置 50 米的卫生防护距离、储罐区和丝束生产装置区各设置 100 米的卫生防护距离。该范围内目前无居民。

2、废水

本项目排水系统实行清污分流、雨污分流。新增废水包括：净水站排水、软水站和除盐水处理站排水、热电站脱硫废水、循环水站废水、醋片废水、生活污水。净水站排水经沉淀过滤后直接排入通吕运河；醋片废水、软水站和除盐水处理站排水、热电站脱硫废水、循环水站废水、生活污水经厂内污水处理厂预处理达接管标准后排入市政污水管网，进入南通市第一污水处理厂集中处理，尾水排入姚港河。

南通市第一污水处理厂采用五沟式氧化沟工艺，实际处理规模为 22.5 万吨/天，三期正式运行后全厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准。本项目排入南通市第一污水处理厂的

废水满足污水处理厂的接管标准要求 $\text{COD} \leq 500\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 300\text{mg/L}$ 。

根据工程分析，本项目废水经预处理后污染物浓度均小于南通市第一污水处理厂对南纤公司的接管要求，六期扩建后南纤废水接管量约 14620.96t/d ，本扩建项目新增水量 3223.96t/d ，占南通市第一污水处理厂剩余处理水量（规模 22.5万 t/d ，实际处理水量约 19万吨/日 ）的 9.2% ，因此本项目接管不会对南通市第一污水处理厂的生产工艺正常运行造成不利影响。本项目接管可行。

3、噪声

本项目新增高噪声设备主要为粉碎机、醋化器、洗涤器、干燥机、风机、冷冻机、空压机、冷却塔、各类泵等。

本项目建成后，厂界周围的噪声值昼夜间全部达《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中 3 类标准的限值，厂界周围敏感目标处声环境质量满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中 2 类标准的限值。但建设单位仍须重视对噪声的治理，做好噪声防护措施，尽可能将噪声排放降低到最小值，避免发生噪声扰民现象。主要措施：

(1)设计时应选用低噪声设备；

(2)对于高声源设备必须加装减振或消音装置，并尽可能安置在室内。在室内设计时还须考虑隔音措施，选用隔声性能好的材料，增加隔声量，减轻噪声污染；

(3)边界周围建议种植高大的阔叶树木，以增加立体防噪效果，既美化环境又达到净化空气和降噪的双重作用。

4、固体废弃物

本项目对生产固废处理处置措施如下：

(1)一般废物：发电站的灰、渣、脱硫滤饼等。它们的产生量较大，有一定回收利用价值，外售建材厂作为制砖、制水泥、筑路的原料。

(2)危险废物：废醋片及废浆液、除磷废渣等，交天津合佳威立雅环境服务有限公司按规范处置。

(3)污水处理站污泥交南通新源环保有限公司焚烧处置。

(4)生活垃圾、废水处理站废渣由南通市崇川区环卫处处置。

为了保证项目产生的固体废物不对环境产生二次污染，严格执行固体废物处理的有关协议，办理固体废弃物转移手续，以确保固废转移时不产生二次污染；外运时应作到不沿途抛洒；固废分类置于专门储箱或储桶，定期外运。

项目拟采取相应的处理处置措施可确保不产生二次污染，对周围环境影响较小。

5、地下水环境影响分析结论

由于本项目可能对地下水产生影响的环节为生产过程中原料和废水的跑、冒、滴、漏，主要地点在生产车间、罐区和污水处理站等，这些区域均进行了有效防渗，不会下渗到地下水中。室外管道和阀门的跑冒滴漏量较小，时间一般不超过 1 小时，用地现状为厂区内预留建设用地，将来没有进行防渗处理的公共区域会进行绿化处理，因此，本项目建设对地下水影响较小。

6、环境风险预测结果、风险防范措施风险应急预案

本项目建设后，环境风险将增加，因此，从项目的前期开始、设计施工、生产运行到退役，必须高度重视安全生产、事故防范和减少环境风险，要尽可能少的环境代价取得最大的利益。本项目事故风险的类别主要是醋酸泄漏，发生醋酸事故性排放后，300 米范围内会造成醋酸浓度超过车间空气中有害物最大允许浓度 $5\text{mg}/\text{m}^3$ （前苏联），危及周围环境质量和人群的健康，必须认真做好事故防范措施，并制定好事故应急预案。本项目在落实环境风险防范措施和应急预案的基础上，其环境风险是可接受的。

7、经济损益分析

扩建项目拟投资建设的各项污染治理措施能有效地削减污染物排放量，可将其环境影响降至较低水平，具有较好的环境效益。同时，企业的污染防治不仅是投资污染防治设施，更重要的是培养职工的环保意识，做好减废，资源回收等工作。在生产工艺上，持续改进，采用清洁生产工艺，从源头预防污染产生，并做好污染的末端处理。环保工作做得好，也

有利于树立企业信誉及形象，从而有利于公司产品的销售和提高经济效益，利于国家税收。

四、公众参与

本建设项目按照《环境影响评价公众参与暂行办法》（环发〔2006〕28号）的规定，以公开公正为原则，征求公众意见的范围主要为项目周边的居民等，公众参与的形式包括网上公示、发放公众参与调查表等。

五、环境影响评价结论要点

南通醋酸纤维有限公司增资扩建（六期）工程项目的建设符合产业政策的要求，选址符合南通市城市总体规划要求，生产过程中采用了国际先进的生产工艺，所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放，污染物排放总量能在南通市范围内平衡，且排放的污染物对周围环境影响较小。因此，在确保落实事故应急措施、满足报告书提出要求的前提下，南通醋酸纤维有限公司增资扩建（六期）工程项目在现有厂址建设具备环境可行性。

六、联系方式

按国家环保总局环发 2006[28 号]文《环境影响评价公众参与暂行办法》有关规定，欢迎公众积极参与本项目的环保工作并提出宝贵意见。

如社会各界和广大居民群众对项目的建设或相关环境问题有什么意见和建议，请在即日起 10 个工作日内与以下单位取得联系。

建设单位名称：南通醋酸纤维有限公司

联系方式：

联系人：费工 电话：0513-81083562

E-mail: fxd@ncfcinfo.com

环境影响评价机构名称：江苏省环科咨询股份有限公司

联系方式：

联系人：孙工 电话：025-86510414

传真：025- 58527838 E-mail: swhsunny@hotmail.com